

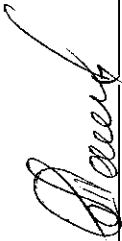
## Оборудование для быстромонтируемого бетонного завода


| Позиция | Наименование и техническая характеристика   | Ед. измерения | Кол. и стоимость                               |   | Масса единицы, кг                                      | Примечания               |
|---------|---|---------------|--|---|--|--------------------------|
|         |   |               | 6  | 7 |  |                          |
| 1       | 2   |               |  | 8 |  |                          |
|         |   |               | Оборудование бетономесительной установки (БСУ) |   |  |                          |
|         | Быстромонтируемый бетонный завод производительность 30-35 м <sup>3</sup> /час; климатическое исполнение для влажного тропического климата; категория сейсмостойкости III  | шт.           | 1  |   |  |                          |
|         | Комплектация:   |               |  |   |  |                          |
| 1       | Бункер для заполнителей. конусный бункер размером 1550x2500, мм суммарный объем 2.5x3=7.5 м <sup>3</sup> , вибратор не менее 2шт, выгрузка посредством электрических или пневматических затворов.   | шт.           | 3  |   | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется | 2,5x3=7,5 м <sup>3</sup> |
| 2       | Дозатор для заполнителей. Пределы взвешивания: 0 - 2000 кг с точностью ±2%, тензодатчик, вибратор   | шт.           | 1  |   | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |                          |
| 3       | Скиповый подъемник и ковш для инертных материалов. Мощность двигателя: 7-7.5KW, объем ковша: 1000-1200 л, класс защиты: IP44, Система определения верхнего, среднего и нижнего положений ковша  | шт.           | 1  |   | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |                          |
| 4       | Тарельчатый смеситель. Двухвальный смеситель объемом 0,75 м <sup>3</sup> (0,5 м <sup>3</sup> по готовой смеси). Изготовлен из стального листа, толщиной не менее 8 мм. Цикл смешивания не более 75-80 секунд. Аварийный выключатель, люк обслуживания, выгрузка посредством электрического или пневматического затвора. | шт.           | 1  |   | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется | 750/500л                 |
| 5       | Дозатор для цемента. Весовой на тензодатчиках. Предел взвешивания 0-500 кг., класс точности: ±1%. Пневматический клапан выгрузки.   | шт.           | 1  |   | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется | 0...500кг                |
| 6       | Дозатор для воды. Весовой на тензодатчиках. Предел взвешивания 0-200 кг., класс точности: ±1%. Расширительный бак для предотвращения гидравлического удара, насос   | шт.           | 1  |   | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется | 0...200кг                |

|    |   |     |   |  |                |
|----|---|-----|---|--|----------------|
| 7  | Дозатор для добавки. Дозировка двух видов химических добавок. Тензодатчик<br>объем расходных емкостей 15-50 л   | шт. | 1 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется | 15 - 50л       |
| 8  | Устройство сжатого воздуха. Компрессор поршневой трехцилиндровый с<br>ресивером объемом не менее 0,6 м3   | шт. | 1 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется | 8 бар          |
| 9  | Поддерживающие конструкции. Поддерживающий каркас и опоры для всех<br>комплектующих,<br>оцинкованные платформы вокруг смесителя, оцинкованные лестницы.   | шт. | 1 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется |                |
| 10 | Электронная система взвешивания. Система состоит из тензодатчиков,<br>преобразователей и датчиков. Обеспечивает контроль всех электрических<br>устройств<br>Класс защиты IP55.  | шт. | 1 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется |                |
| 11 | Кабина оператора (контрольная панель). Комплектная кабина оператора с<br>контрольной панелью, освещением, системой кондиционирования воздуха.   | шт. | 1 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется |                |
| 12 | Компьютерная система. Компьютер с жидкокристаллическим дисплеем и<br>лазерным принтером, с блоком защиты питания.<br>Программное обеспечение должно обеспечивать:<br>автоматическое производство бетона, возможность ввода и корректировки<br>рецептов бетонных смесей, ведение архива записей об автомиксерах, о<br>водителях автомиксеров, наименование заказчика, разграниченный вход в<br>систему . | шт. | 1 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется |                |
| 13 | Шнеки для цемента. Два шнека диаметром от 165 до 219 мм из стали.   | шт. | 2 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется | d165-219<br>мм |
| 14 | Силос для цемента. Складирование цемента в 2-х емкостях не менее чем по 50т<br>каждая, либо 1 шт. по 100 т комплектная поставка   | шт. | 2 | предельная масса<br>оборудования (нетто): не<br>лимитируется | 50т            |

|    |  |     |   |  |  |
|----|--|-----|---|--|--|
| 15 | Фильтр для силоса. Должен обеспечивать защиту окружающей среды от пыли, возможность его обслуживания.                                | шт. | 2 | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |  |
| 16 | Аксессуары для силоса. Состав комплекта: Индикатор уровня, система аэрации, узел соединения со шнеком.                               | шт. | 2 | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |  |
| 17 | Фильтр грубой очистки. Фильтр должен предотвращать попадание крупных включений в цемент в шнек                                       | шт. | 2 | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |  |
| 18 | Решетки над бункерами. Стальная решетка над каждым бункером, размер ячейки 150x150 мм. Всего три решетки.                            | шт. | 3 | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |  |
| 19 | Датчик влажности песка. Наличие датчика влажности песка, обеспечивающего корректировки расхода воды                                  | шт. | 1 | предельная масса оборудования (нетто): не лимитируется |  |
| 20 | Фронтальный погрузчик. Дизельный, грузоподъемность 5т, высота подъема ковша не менее 3 метров. Должен поставляться в комплекте с БСУ | шт. | 1 | предельная масса оборудования (нетто): 17 тонн         |  |

**Дополнительные требования по комплектации ЗИП и расходными материалами:**  
пулыт управления на английском языке, поставка оборудования не более чем в трех 40-футовых контейнерах. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования при транспортировании.

Заполнил:  подпись \_\_\_\_\_ ФИО \_\_\_\_\_ должность \_\_\_\_\_

 Татаренов А.А.